

Umbau Record Power BS400 auf Kugellager-Bandführungen

Verwendete Sägeblattführung: Typ 5x5x5 von drillkegel.eu (<https://drillkegel.eu/bandsaegeblattfuehrung/>)

Vorwort: Ich habe mich bei der Umsetzung an die Beschreibung von Herrn Kneis (RP BS350) inspirieren lassen. Insbesondere auch von dem Hinweis zur „Methode by Alex Snodgrass“.

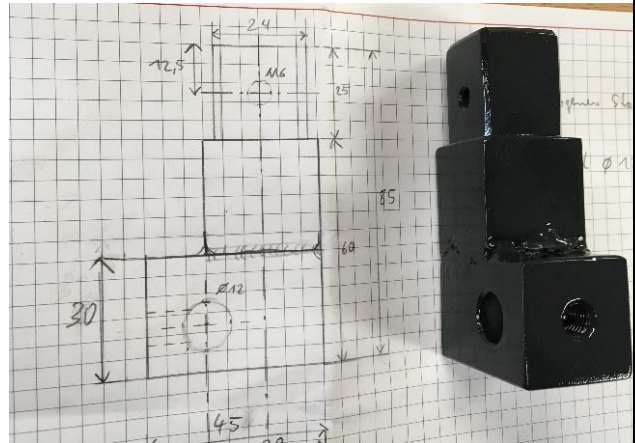
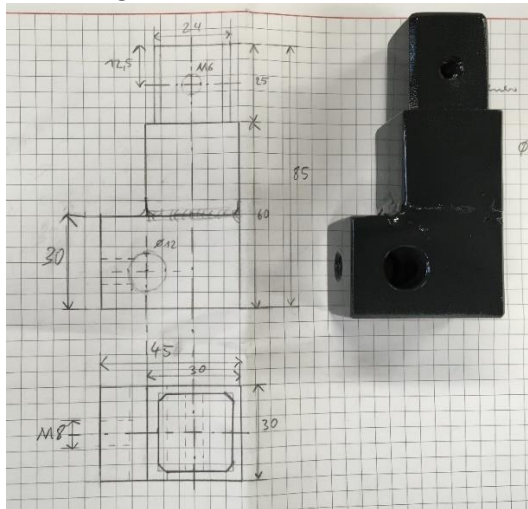
Obere Bandführung:

Notwendige Arbeiten: Adapter herstellen und Schutzblech kürzen.

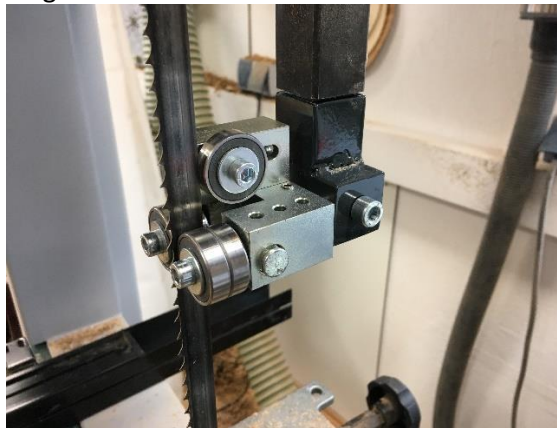
Kugellagerführung und Adapter sind mit 12mm geschliffenen Edelstahl-Rundmaterial verbunden.

Es ist noch Spielraum vorhanden, um Führung der Bandbreite anzupassen.

Zeichnung mit Bauteil



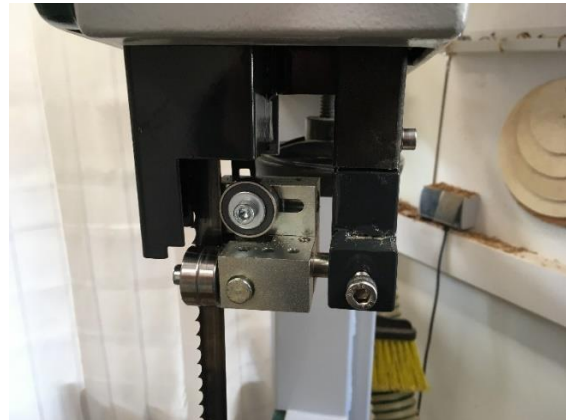
Eingebaut ohne Schutzblech



Gekürztes Schutzblech



Eingebaut mit Schutzblech



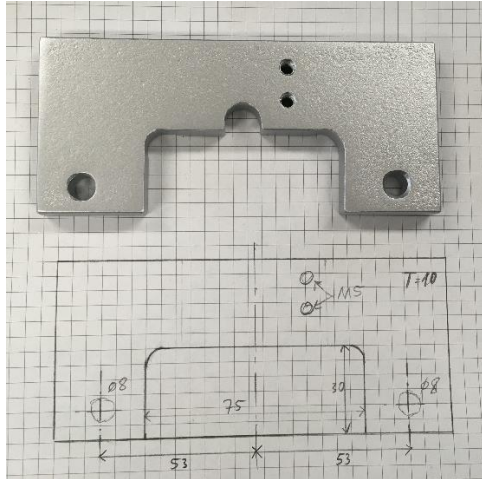
Untere Bandführung:

Notwendige Arbeiten: Adapter herstellen

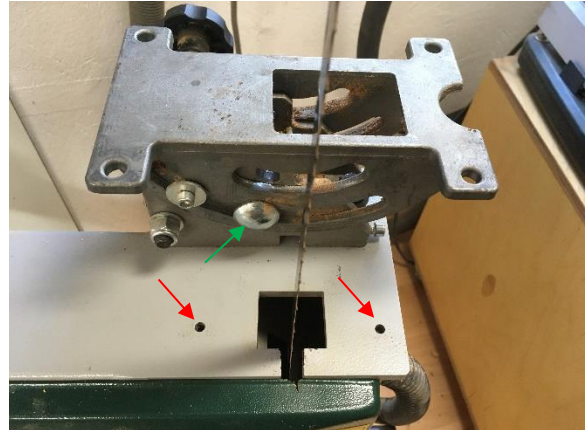
Kugellagerführung und Adapter sind über vorhandene Bohrungen verschraubt (2x M5x35). Der Adapter ist über die vorhandenen Gewinde (roter Pfeil) mit dem Gehäuse verschraubt (2x M6x20).

Aufgrund der Tiefe der Bandführung und dem Kopf der Schraube (grüner Pfeil) ist kein Spielraum um den Adapter in der Tiefe zu verschieben. Die Bandführung liegt am Schraubenkopf an. Die Einstellung „Zahngrund ca. in Mitte der Laufräder der Bandsäge“ (Methode by Alex Snodgrass) ist gerade so möglich.

Zeichnung mit Adapter



Bauraum mit 2 vorhandenen M6 Gewinden



Eingebauter Adapter

